

## JuraSol 2.85

### Innowacyjna budowa ramy kolektora

W kolektorze JuraSol zastosowano nowoczesną technologię gięcia ramy aluminiowej. Technologia ta polega na wykonaniu ramy głównej z jednego odcinka profilu bez zbędnych spoin w narożach. Rama bez spoin jest dużo szczelniejsza, posiada bardziej estetyczny wygląd i co najważniejsze - nie występuje ryzyko związane z rozszczelnieniem po kilkuletnim okresie eksploatacji. W celu dodatkowego zabezpieczenia przed działaniem czynników atmosferycznych, rama kolektora malowana jest proszkowo.

### Unikalna metoda łączenia absorbera

Absorber połączony jest z harfą miedzianą za pomocą nowoczesnej technologii spawania ultradźwiękiem. Metoda ta zapewnia najlepsze połączenie rurek miedzianych z blachą absorbera. Dodatkową zaletą jest fakt, iż łącznik czyli lut miękki w tym przypadku nie występuje, co jest znaczącą zaletą w przekazywaniu ciepła (z uwagi na to, iż przewodność lutu jest znacznie gorsza od przewodności miedzi).

### Wysoka efektywność działania

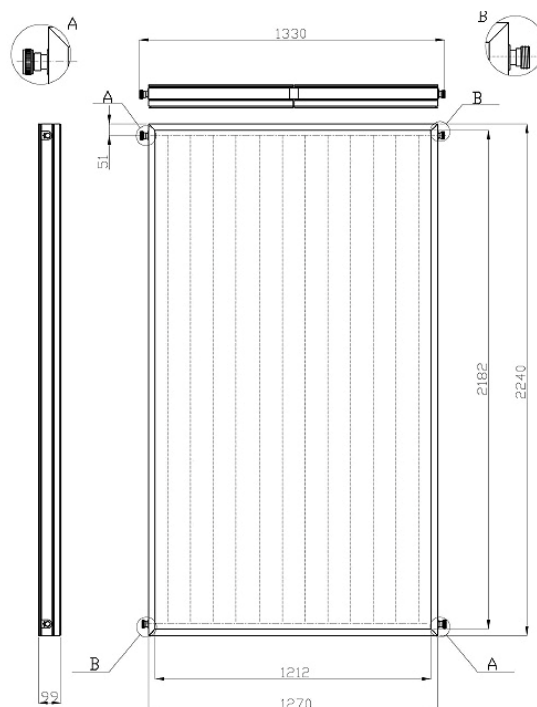
Doskonały absorber, przemyślana konstrukcja obudowy oraz bardzo dobra izolacja termiczna kolektora JuraSol sprawiają, iż osiąga on bardzo wysoką sprawność działania zarówno w okresie letnim, jak i zimowym.

### Możliwość montażu na każdym dachu

Specjalnie zaprojektowane zespoły montażowe, wykonane ze stali nierdzewnej i aluminium, zapewniają szybki i bezpieczny montaż kolektorów na każdym dachu z dowolnym pokryciem.

### Normy i badania

Kolektor JuraSol spełnia wymagania norm: PN-EN 12975-1,2:2007.



DANE TECHNICZNE	
<b>Typ:</b>	Kolektor cieczowy płaski JuraSol 2.85 - Pionowy
Zastosowanie	Wspomaganie przygotowania c.w.u. Wspomaganie ogrzewania podłogowego Wspomaganie ogrzewania basenów
<b>Wymiary:</b>	
Długość	2240 mm
Szerokość	1270 mm
Wysokość	99 mm
Ciężar	58 kg
<b>Powierzchnie:</b>	
Powierzchnia brutto	2,85 m <sup>2</sup>
Powierzchnia apertury	2,64 m <sup>2</sup>
Powierzchnia absorbera	2,64 m <sup>2</sup>
<b>Rama:</b>	
Materiał ramy	Aluminium (bez spoin), malowane proszkowo
Materiał uszczelniający	Klej
<b>Absorber:</b>	
Materiał	Miedź
Grubość	0,2 mm
Warstwa selektywna	TiNOX
Stopień absorpcji	95%±2%
Stopień emisji	4%±2%
Pojemność absorbera	2,2 l
Nośnik ciepła	Glikol propylenowy + woda
Forma przepływu	Harfa pojedyncza
Rury podłużne absorbera	14 x Ø8 mm x 0,5 mm
Rury zbiorcze	2 x Ø22 mm x 1,0 mm
Liczba przyłączy	4
<b>Szyba:</b>	
Rodzaj	Szkoło solarne hartowane antyrefleksyjne
Grubość	4 mm
Stopień transmisji	0,905
Izolacja cieplna:	
Materiał	Wełna mineralna odgazowana
Grubość przy ścianie tylnej	40 mm
Grubość przy ścianie bocznej	20 mm
<b>Dane dodatkowe:</b>	
Temperatura postojowa (stagnacji)	Max. 200,0°C
Max. dopuszczalne ciśnienie robocze	20 bar
Sprawność kolektora $\eta_0$	83,5%
Współczynnik strat liniowych $a_1$	0,543 W/m <sup>2</sup> K
Współczynnik strat nieliniowych $a_2$	0,040 W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Moc użyteczna kolektora	2338 W
Zalecany przepływ	25 l/m <sup>2</sup> xh
Połączenie w jednym rzędzie	7 kolektorów w rzędzie
Kolor	Czarny RAL 9005
<b>Dostępność montażu:</b>	Dach Taras Fundament Elewacja
<b>Zgodność z normą:</b>	PN-EN 12975-1,2:2007